

കേരള സംസ്ഥാന ചലച്ചിത്ര വികസന കോർപ്പറേഷൻ
ചിത്രാഞ്ജലി സ്റ്റുഡിയോ
തിരുവല്ലം, തിരുവനന്തപുരം-27
ഫോൺ: 0471-2381452, 2380946

നം.144/സി.എസ്/ഒ.ഡി./2020

28.03.2025

കാട്ടേഷൻ നോട്ടീസ്

ചിത്രാഞ്ജലി സ്റ്റുഡിയോ വക KL-01 BW 6389, KL-01 BX 4056 ഔട്ട്ഡോർ യൂണിറ്റ് വാഹനങ്ങളുടെ അറ്റകുറ്റപ്പണികൾ നടത്തുന്നതിനുവേണ്ടി ഗവൺമെന്റ് അംഗീകൃത വർക്ക്ഷോപ്പുകളിൽ നിന്നും കാട്ടേഷനുകൾ ക്ഷണിക്കുന്നു.

കാട്ടേഷനുകൾ സ്വീകരിക്കുന്ന അവസാന തീയതി - 22.04.2025 02 pm

കൂടുതൽ വിവരങ്ങൾക്ക് www.ksfdc.in സന്ദർശിക്കുക

മെമ്പെൽ - 8281897475

(ഒപ്പ്)
സ്റ്റുഡിയോ മാനേജർ i/c.

ചിത്രാഞ്ജലി സ്റ്റുഡിയോ
തിരുവല്ലം, തിരുവനന്തപുരം-27

ഫോൺ: 0471-2381451, 2380946

നം.144/സി.എസ്/ഒ.ഡി./2020

28.03.2025

കാട്ടേഷൻ ഷെഡ്യൂൾ

- 1) ഇന വിവരം : ചിത്രാഞ്ജലി സ്റ്റുഡിയോ KL-01 BW 6389, KL-01 BX 4056 ഔട്ട്ഡോർ യൂണിറ്റ് അറ്റകുറ്റപ്പണികൾ ചെയ്യുന്നത്
- 2) നിരതദ്രവ്യം : കാട്ടേഷനിൽ രേഖപ്പെടുത്തുന്ന തുകയുടെ 2.5%
- 3) കാട്ടേഷൻ ഫോറം വില്ക്കുന്ന അവസാന തീയതി : 22/04/25 ഉച്ചയ്ക്ക് 12 മണി വരെ
- 4) കാട്ടേഷനുകൾ സമർപ്പിക്കേണ്ട അവസാന തീയതി : 22/04/25 ഉച്ചയ്ക്ക് 02 മണി വരെ
- 5) കാട്ടേഷനുകൾ തുറക്കുന്ന തീയതി : 22/04/25 ഉച്ചയ്ക്ക് 03 മണി വരെ
- 6) കാട്ടേഷനുകൾ സമർപ്പിക്കേണ്ട മേൽവിലാസം : സ്റ്റുഡിയോ മാനേജർ (ഇൻ-ചാർജ്ജ്), ചിത്രാഞ്ജലി സ്റ്റുഡിയോ, തിരുവല്ലം, തിരുവനന്തപുരം-27.

(ഒപ്പ്)

സ്റ്റുഡിയോ മാനേജർ i/c.

**** കാട്ടേഷൻ ഫോറം www.ksfdc.in എന്ന വെബ്സൈറ്റിൽ നിന്നും ഡൗൺലോഡ് ചെയ്ത് ഉപയോഗിക്കാവുന്നതാണ്.**

കാട്ടേഷൻ ഫോം

1. സ്ഥാപനത്തിന്റെ പേരും മേൽ വിലാസവും:

.....

ഫോൺ നമ്പർ

2. ഗവൺമെന്റ് അംഗീകാരം സംബന്ധിച്ച വിവരങ്ങൾ:

(സർട്ടിഫിക്കറ്റിന്റെ പകർപ്പ് ഉള്ളടക്കം ചെയ്യുക)

.....

3. നിരതദ്രവ്യം അടച്ചതിന്റെ വിശദാംശം :രൂപ

ഡി.ഡി/രസീത് നമ്പർ

തീയതി:

4. പ്രവർത്തി പരിചയം സംബന്ധിച്ച വിശദവിവരങ്ങൾ

5. KL-01 BW 6389 അറ്റകുറ്റപ്പണികൾക്കായി രേഖപ്പെടുത്തുന്ന തുക :

(ജി.എസ്.ടി. ഉൾപ്പെടെ)

(അക്ഷരത്തിൽ))

6. KL-01 BX 4056 അറ്റകുറ്റപ്പണികൾക്കായി രേഖപ്പെടുത്തുന്ന തുക :

(ജി.എസ്.ടി. ഉൾപ്പെടെ)

(അക്ഷരത്തിൽ))

ഒപ്പ്:

പേര്:

സ്ഥലം:
തീയതി:

നിബന്ധനകളും വ്യവസ്ഥകളും :

1. ചിത്രാഞ്ജലി സ്റ്റുഡിയോയുടെ ഔട്ട്ഡോർ യൂണിറ്റ് വാഹനങ്ങളുടെ അറ്റകുറ്റപ്പണികൾ നടത്തുന്നതിനുവേണ്ടി സർക്കാർ അംഗീകൃത വർക്ക്ഷോപ്പുകളിൽ നിന്നും താഴെപ്പറയുന്ന നിബന്ധനകൾ പ്രകാരം ക്വട്ടേഷനുകൾ ക്ഷണിക്കുന്നു.
- 2) ക്വട്ടേഷൻ ഫോറം പുരിപ്പിച്ച് ഗവൺമെന്റ് അംഗീകാരം ലഭിച്ച സർട്ടിഫിക്കറ്റിന്റെ പകർപ്പ് ക്വട്ടേഷനിൽ പങ്കെടുക്കുന്ന വ്യക്തിയുടെ തിരിച്ചറിയൽ രേഖയുടെ പകർപ്പ്, ക്വട്ടേഷൻ നിബന്ധനകളും വ്യവസ്ഥകളും, ക്വട്ടേഷൻ ഷെഡ്യൂൾ, നിബന്ധനകൾ എന്നിവയുടെ എല്ലാ പേജുകളിലും ഒപ്പ് വച്ച് മുദ്ര വെച്ച് കവറിനു മുകളിൽ **“ഔട്ട്ഡോർ യൂണിറ്റ് വാഹനങ്ങളുടെ അറ്റകുറ്റപ്പണികളുടെ ക്വട്ടേഷൻ”** എന്ന് വ്യക്തമായി രേഖപ്പെടുത്തി മുദ്രവച്ച് 22/04/2025 ഉച്ചയ്ക്ക് 02 മണിയ്ക്ക് മുമ്പായി **“സ്റ്റുഡിയോ മാനേജർ, ചിത്രാഞ്ജലി സ്റ്റുഡിയോ, തിരുവല്ലം, തിരുവനന്തപുരം-27”** എന്ന മേൽ വിലാസത്തിൽ ലഭിച്ചിരിക്കേണ്ടതുമാണ്.
- 3) പങ്കെടുക്കുന്നവർ ക്വട്ടേഷൻ ഫോറത്തിലും വർക്ക് ഷെഡ്യൂൾ ഫോറത്തിലും ടിജോലികൾക്കുള്ള ആകെ തുക (ജി.എസ്.ടി ഉൾപ്പെടെ) വ്യക്തമായി അക്കത്തിലും അക്ഷരത്തിലും രേഖപ്പെടുത്തി സമർപ്പിക്കേണ്ടതാണ്.
- 4) മുദ്ര വെച്ച ക്വട്ടേഷനുകൾ **22/04/2025-ന് ഉച്ചയ്ക്ക് 03 മണിയ്ക്ക്** തുറന്ന് പരിശോധിക്കുന്നതാണ്. തദവസരത്തിൽ ക്വട്ടേഷൻ സമർപ്പിച്ചവർക്കോ, പ്രതിനിധികൾക്കോ സന്നിഹിതരാകാവുന്നതാണ്. ഏതെങ്കിലും കാരണവശാൽ ക്വട്ടേഷൻ തുറന്ന് പരിശോധിക്കുന്ന ദിവസം അവധിയാകാൻ ഇടയായാൽ അടുത്ത പ്രവർത്തി ദിവസം തുറന്ന് പരിശോധിക്കുന്നതാണ്.
- 5) ഏറ്റവും കുറഞ്ഞ തുക രേഖപ്പെടുത്തിയിട്ടുള്ള ആദ്യത്തെ മൂന്ന് ക്വട്ടേഷനുകൾ ഒഴികെ ബാക്കിയുള്ളവരുടെ നിരതദ്രവ്യം അന്നേ ദിവസം തിരികെ നൽകുന്നതാണ്.
- 6) കെ.എസ്.എഫ്..ഡി.സി മാനേജിംഗ് ഡയറക്ടർക്ക് യാതൊരു കാരണവും കൂടാതെ ക്വട്ടേഷൻ നടപടി റദ്ദ് ചെയ്യുവാനും, ഏതൊരു ക്വട്ടേഷൻ നിരസിക്കുവാനും, ക്വട്ടേഷൻ നടപടികൾ പൂർണ്ണമായി നിറുത്തി വെയ്ക്കുവാനും റദ്ദ് ചെയ്യുവാനും അധികാരമുണ്ടായിരിക്കുന്നതാണ്.
- 7) ക്വട്ടേഷൻ ഉറപ്പിച്ച് കിട്ടുന്ന സ്ഥാപനത്തിന്റെ നിരതദ്രവ്യം സെക്യൂരിറ്റി ഡെപ്പോസിറ്റായി കണക്കാക്കുന്നതും ടി വാഹനത്തിന്റെ അറ്റകുറ്റപ്പണികൾ തൃപ്തികരമായി പൂർത്തീകരിച്ച ശേഷം പലിശരഹിതമായി തിരികെ നൽകുന്നതാണ്.
- 8) ക്വട്ടേഷൻ സ്ഥിരപ്പെടുത്തി ലഭിക്കുന്ന കരാറുകാരൻ ചിത്രാഞ്ജലി സ്റ്റുഡിയോ മാനേജറുമായി 200/- രൂപ മുദ്രപ്പത്രത്തിൽ കരാറിലേർപ്പെടേണ്ടതും വർക്ക്ഓർഡർ ലഭിച്ച് 20 ദിവസത്തിനകം ജോലികൾ തൃപ്തികരമായി പൂർത്തീകരിച്ച് ടി വാഹനം തിരികെ ഏൽപ്പിക്കേണ്ടതുമാണ്. ആയതിന് ശേഷം മാത്രമെ പേയ്മെന്റ് അനുവദിക്കുകയുള്ളൂ.

9. ക്ഷേത്രമായി ബന്ധപ്പെട്ട ഉണ്ടായേക്കാവുന്ന തർക്കങ്ങളിൽ കെ.എസ്.എഫ്.ഡി.സി മാനേജിംഗ് ഡയറക്ടറുടെ തീരുമാനം അന്തിമമായിരിയ്ക്കും.
- 10) മത്സരസ്വഭാവമില്ലെങ്കിൽ ക്ഷേത്ര നടപടികൾ റദ്ദ് ചെയ്യുന്നതാണ്.
- 11) മേൽപ്പറഞ്ഞ നിബന്ധനകളിൽ മാറ്റം വരുത്താൻ/കൂട്ടിച്ചേർക്കാൻ കെ.എസ്.എഫ്.ഡി.സി. മാനേജിംഗ് ഡയറക്ടർക്ക് പൂർണ്ണ അധികാരം ഉണ്ടായിരിക്കുന്നതാണ്.
- 12) ടി വാഹനങ്ങളുടെ പണികൾ ചെയ്യുന്ന സമയത്ത് കെ.എസ്.എഫ്.ഡി.സി. ഡ്രൈവറുടെ നിർദ്ദേശങ്ങൾ പാലിക്കേണ്ടതാണ്.
- 13) ക്ഷേത്രനോടൊപ്പം അനുബന്ധമായി ചേർത്തിരിക്കുന്ന വർക്ക് ഷെഡ്യൂൾ ഫോറത്തിൽ ഒരോ ഐറ്റത്തിന്റേയും വില രേഖപ്പെടുത്തി സമർപ്പിക്കേണ്ടതാണ്.

(ഒപ്പ്)

സ്റ്റുഡിയോ മാനേജർ i/c.

28.03.2025
തിരുവല്ലം

VEHICLE NO:KL-01-BW-6389

SL. NO	Item Description	Qty.	Unit price	Total
1.	Removing and re-fitting front wind screen glass for the purpose of patch work and re-fixing glass and beeding.	1		
2.	Re-conditioning front wind screen glass frame 780x20cm=156dm ²	1		
3.	Re-conditioning front wind screen glass bottom portion 270x309cm=81dm ²	1		
4	Re-conditioning and newly fixing wind screen glass bottom portion angle iron newly fixing by welding 3 mtr.	1		
5	Newly fabricating bumper frame 1 1/2" angle iron fixing by welding	1		
6	Re-conditioning front bonnet portion newly fabricating 195*40 cm=78dm ²	1		
7	Re-conditioning front grill bottom portion 110x15cm=16.5dm ²	1		
8	Re-conditioning front grill top portion 130x15cm=19.5dm ²	1		
9	Removing and re-fitting front bumperassy for the purpose of patch work	1		
10	Re-conditioning and newly fabricating front bumper bottom portion sheet replacing 16 gauge sheet 270x30 cm=81dm ²	1		
11	Re-conditioning front R and L side portion 100x10x2cm=20dm ²	1		
12	Re-conditioning and bumper top and bottom edge270x10x2 cm=54dm ²	1		
13	Newly fabricating rear view mirror folding frame R&L side fitting by bolt & nut and welding and rear view -02 Nosrepleacing with new.	1		
14	Removing damaged R/side door outer handle -01 No.replacing with new re-setting and re-fitting.	1		
15	Re-conditioning rear body inner angle iron fixing300cm, by welding.	1		
16	Vehicle ourter body R andL and front and rear portion complete levelling for the purpose e of painting.	1		
17	Re-conditioning L/ shade gen set door top portion cutting and net fixing.	1		
18	Re-conditioning and newly fabricating rear L/side door Gen set smoke hole R and L side door 110x40	1		

	cm=44 dm ²			
19	Re-conditioning rear R/Side top portion denting portion levelling.	1		
20	Re-coditioning and newly fabricating L/side gen-set door 80x60x2cm=32dm ²	1		
21	Re-conditioning and newly fitting gen set door net fixing by welding	1		
22	Re-conditioning and newly fabricating rear door foot step newly fabricating frame and door and step and lock and chin fitting.	1		
23	Re-conditioning and newly fabricating rear top supporting handle newly fabricating.	1		
24	Removing L/side ewindowassy complete and glass beeding complete replacing with new and window re setting and re- fitting.	1		
25	Removing damaged tool box shockabsorber-023 Nos,replacing with new re-setting and re fitting.	1		
26	Servicing and nipple greasing	1		
27	Rubbing of old paint applying surface materials and primer coated levelling body shaped and painting with same colour paint under chassis complete,tool box, innerportion tool box, painting (including cost of painting materials).	1		
28	All name board and number plate marking and painting(Including cost of materials).	1		
29	Newly fixing front wind screen glass top sticker.	1		
30	Front wind screen beeding	10mtr		
31	Rear view Mirror	2		
32	Door outer handle	1		
33	Fog lamp assy	1		
34	Tail lamp glass	2		
35	Park light assy	4		
36	Rear view mirror frame	2		
37	Bulb	10		
38	Diggshockobserber	3		
39	Wiper blade	1		
40	Top light assy	4		
41	Insulation tape	1		
42	Cover waste	2		
43	Window glass channel (Mtr)	35		
GRAND TOTAL				
(In Words)			

KI-01 BX 4056

<i>Sl.No.</i>	<i>Item Description</i>	<i>Qty</i>	<i>Unit Price</i>	<i>Total</i>	
1	Electrical system complete checking, damaged wire insulating broken wire replacing with new ,head light assy -04 Nos, head light bulb -04 Nos, head light relay-01 No,park light LED-12 Nos, Bulb 24/16 – 4Nos., Bulb 24/41 – 3 Nos., wiper blade-01 No, reverse music - 01 No, re-setting and eliminating electrical short circuit.	1			
2	Removed damaged Accelarator cable replaced with new, re-setting and refitting.	1			
3	Removing damaged rear R/side brake booster assy taking out damage booster diaphragm assy replacing with new ,re-setting and re-fitting.	1			
4	PATCH WORK Removing and re-fitting front wind screen glass and beeding replacing with new and glass re-fixing.	1			
5	Re –conditioning front wind screen glass frame 780x20 cm=156 dm ²				
6	Re-conditioning front wind screen glass bottom inner portion 270x30 cm=81dm ²	1			
7	Reconditioning and newly fixing bonnet inner angle iron 3mtr fixing by welding .	1			
8	Re-conditioning and newly fixing bonnet inner sheet 200x20cm=40 dm ²	1			
9	Removing damaged front bonnet shockabserber assy -02 as replacing with new re-setting and re-fitting.	1			
10	Re-conditioning bonnet foundation newly fabricating.	1			
11	Newly fabricating R and L slide rear view mirror folding frame fitting by bolt & nut and welding.				
12	Re-conditioning and newly fabricating rear R/L side tool box bottom frame fiing angle Iron by welding and Bolt & Nut				
13	Re-conditioning and newly fabricating L side middle portion tool box bottom frame newly fabricating.	1			

14	Re-conditioning rear top lock portion	1			
15	Re-conditioning right side front platefarm 60x60 cm=36 dm ²	1			
16	Removing damaged R/side door lock replacing with new setting and refitting.	1			
17	Re-conditioning and top carrier frame leg newly fabricating and welding by leg.	1			
18	Re-cdonditioning and newly fabricating A C gate70x70 cm=49 dm ² .	1			
19	Cutting and changing AC gate	1			
20	Newly fabricating gen-set silencer pipe modification	1			
21	Re-conditioning and fabricating gen set L/side door and sheet fixing inner portion 250x40cm=100dm ²	1			
22	Body complete levelling for the purpose of painting	1			
23	Servicing and nipple greasing	1			
24	Rubbing of old paint applying surface materials and primer coating levelling body shaped and painting with same colour paint under chassis complete painting (including cost of painting materials)	1			
25	All name board and number plate marking and painting (including cost of materials)	1			
26	Accelerator cable	1			
27	Booster diapharm	1			
28	Wind screen glass beading	10			
29	Door lock	1			
30	Head light Assy	4			
31	H/L bulb	4			
32	Head light relay	1			
33	Park light assy	12			
34	Wiper blade	1			
35	Shock absorber	2			
36	Bulb	10			
37	Rear view mirror frame	2			
38	Insulation tape	1			
39	Taflon tape	1			
40	Sealant silicon	2			
41	Cover waste	2			
42	Tool box lock	1			

GRAND TOTAL
(In words.....)	



This document was created with the Win2PDF "Print to PDF" printer available at

<https://www.win2pdf.com>

This version of Win2PDF 10 is for evaluation and non-commercial use only.

Visit <https://www.win2pdf.com/trial/> for a 30 day trial license.

This page will not be added after purchasing Win2PDF.

<https://www.win2pdf.com/purchase/>